

**جدولهای تبدیل**

اینچ و میلیمتر - اینچ به اعشاری

اینچ	اینچ اعشاری	میلی متر
<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
1/64	0.015625	0,3969
1/32	0.03125	0,7938
3/64	0.046875	1,1906
<b>1/16</b>	<b>0.0625</b>	<b>1,5875</b>
5/64	0.078125	1,9844
3/32	0.09375	2,3812
7/64	0.109375	2,7781
<b>1/8</b>	<b>0.125</b>	<b>3,1750</b>
9/64	0.140625	3,5719
5/32	0.15625	3,9688
11/64	0.171875	4,3656
<b>3/16</b>	<b>0.1875</b>	<b>4,7625</b>
13/64	0.203125	5,1594
7/32	0.21875	5,5562
15/64	0.234375	5,9531
<b>1/4</b>	<b>0.25</b>	<b>6,3500</b>
17/64	0.265625	6,7469
9/32	0.28125	7,1438
19/64	0.296875	7,5406
<b>5/16</b>	<b>0.3125</b>	<b>7,9375</b>
21/64	0.328125	8,3344
11/32	0.34375	8,7312
23/64	0.359375	9,1281
<b>3/8</b>	<b>0.375</b>	<b>9,5250</b>
25/64	0.390625	9,9219
13/32	0.40625	10,3188
27/64	0.421875	10,7156
<b>7/16</b>	<b>0.4375</b>	<b>11,1125</b>
29/64	0.453125	11,5094
15/32	0.46875	11,9062
31/64	0.484375	12,3031

اینچ	اینچ اعشاری	میلی متر
<b>1/2</b>	<b>0.5</b>	<b>12,7000</b>
33/64	0.515625	13,0969
17/32	0.53125	13,4938
35/64	0.546875	13,8906
<b>9/16</b>	<b>0.5625</b>	<b>14,2875</b>
37/64	0.578125	14,6844
19/32	0.59375	15,0812
39/64	0.609375	15,4781
<b>5/8</b>	<b>0.625</b>	<b>15,8750</b>
41/64	0.640625	16,2719
21/32	0.65625	16,6688
43/64	0.671875	17,0656
<b>11/16</b>	<b>0.6875</b>	<b>17,4625</b>
45/64	0.703125	17,8594
23/32	0.71875	18,2562
47/64	0.734375	18,6531
<b>3/4</b>	<b>0.75</b>	<b>19,0500</b>
49/64	0.765625	19,4469
25/32	0.78125	19,8438
51/64	0.796875	20,2406
<b>13/16</b>	<b>0.8125</b>	<b>20,6375</b>
53/64	0.828125	21,0344
27/32	0.84375	21,4312
55/64	0.859375	21,8281
<b>7/8</b>	<b>0.875</b>	<b>22,2250</b>
57/64	0.890625	22,6219
29/32	0.90625	23,0188
59/64	0.921875	23,4156
<b>15/16</b>	<b>0.9375</b>	<b>23,8125</b>
61/64	0.953125	24,2094
31/32	0.96875	24,6062
63/64	0.984375	25,0031
1	1	25,4000

! اندازه(های) نامی به میلی متر	کلاس تولانس 1 مطابق ابعاد ISO 691		کلاس تولانس 2 مطابق ابعاد ISO 691	
	کمینه	بیشینه	کمینه	بیشینه
2 ≤ s < 3	+ 0,02	+ 0,08	+ 0,02	+ 0,12
3 ≤ s < 4	+ 0,02	+ 0,10	+ 0,02	+ 0,14
4 ≤ s < 6	+ 0,02	+ 0,12	+ 0,02	+ 0,16
6 ≤ s < 10	+ 0,03	+ 0,15	+ 0,03	+ 0,19
10 ≤ s < 12	+ 0,04	+ 0,19	+ 0,04	+ 0,24
12 ≤ s < 14	+ 0,04	+ 0,24	+ 0,04	+ 0,30
14 ≤ s < 17	+ 0,05	+ 0,27	+ 0,05	+ 0,35
17 ≤ s < 19	+ 0,05	+ 0,30	+ 0,05	+ 0,40
19 ≤ s < 26	+ 0,06	+ 0,36	+ 0,06	+ 0,46
26 ≤ s < 33	+ 0,08	+ 0,48	+ 0,08	+ 0,58
33 ≤ s < 55	+ 0,10	+ 0,60	+ 0,10	+ 0,70
55 ≤ s < 75	+ 0,12	+ 0,72	+ 0,12	+ 0,92
75 ≤ s < 105	+ 0,15	+ 0,85	+ 0,15	+ 1,15
105 ≤ s < 150	+ 0,20	+ 1,00	+ 0,20	+ 1,40
150 ≤ s < 210	+ 0,25	+ 1,25	-	-

این کلاس تولانس تنها برای آچار رینگ یا آچار بکس که از طریق برداشتن مواد ساخته نشدهاند صادق است.

اندازههای آچار مطابق این استاندارد بین المللی باید با موارد زیر

نشانهگذاری شود

(الف) اندازه سر آچار

(ب) ارجاع به استاندارد بین المللی، مانند ISO 691

(پ) اندازه(های) نامی به میلیمتر

(ت) کلاس تولانس 1 یا 2

