



DREMOMETER MINI



DREMOMETER AM - F



DREMOMETER BCK



DREMOMETER Z



DREMOMETER SE



DREMOMETER FS



Hepsi dahil servisi

Servis hizmetimiz uzmanlığa dayanmakta olup, ihtiyaçlara özeldir. Size, bireysel olarak ihtiyaçlarınıza uyarlanabilen, geniş bir hizmet yelpazesi sunuyoruz. Sizin sorunlarınız bizim işimizdir. Aşağıdaki hususlarda size sipariş göre uzman desteği sunuyoruz:

- DIN EN ISO 6789:2003'e göre fabrika kalibrasyonu
- Kendi bünyemizdeki, akredite edilmiş DAKKS laboratuvarında DAKKS kalibrasyonu
- Kendi markalı ürünlerimiz için tamir servisi
- Avantajlı Fiyatlarla tanıtım amaçlı / kıralk alet hizmeti
- Servis telefonumuz üzerinden uzmanlarımızın verdiği danışmanlık hizmeti
- Teknik dış hizmet birimizle yardımla sorunlarınızın çözümü
- Ürünlerle ilişkili kurs hizmetleri (dahili ve harici)
- Ürün sunumları (dahili ve harici)
- Firmanızda yapılacak tanıtım günlerinde teknik destek sağlanması
- Mühendislik alanında özel çözümler



Tam servis paketi / hizmetleri sadece Almanya için geçerlidir. Lütfen ülkenize verilen mevcut servis olanakları için Gedore El Aletleri'ne danışınız.

Yetkili Satıcı:

GEDORE El Aletleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
Birlik Organize Sanayi Bölgesi TEM
Yan Yolu 1. Cadde 4.Sokak No.1
34953 Aydınlı - Tuzla / İSTANBUL
Fon +90 (216) 395 32 00
Fax +90 (216) 395 32 03
info@gedore.com.tr
www.gedore.com.tr

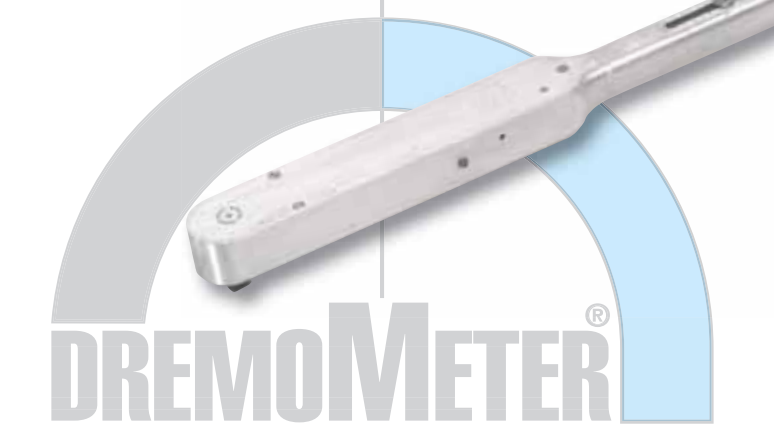
www.gedore.com



Gelecek kuşak TORKMETRE - Sürekli hassasiyet Son derece dayanıklı alüminyum alaşımdan mamul tork anahtarları



2014



1950'lerde ilk otomatik gevşetmeli tork anahtarının geliştirilmesi ve patentlemesinden beri bizler "kontrollü civata sıkma" konusunda uzmanlık sahibiyiz. Richard Abr. Herder GmbH & Co. KG, Solingen şirketi olarak bizler 1972'den beri GEDORE Werkzeug-Gruppe'nin güçlü ortağı olup dünya piyasasında önde gelen üreticilerden biriyiz.

Bugün ürün yelpazemiz kalite, güvenilirlik ve dayanıklılık noktasında ölçütler koyan her çeşit tork aletini kapsamaktadır. Çok yönlü standart katkılarımızın yanında deneyimimizi özel sorun çözümlerinde de hizmete sunuyoruz.

Bugün de o günkü gibi kendimizi ve ürünlerimizi en yüksek kalite standartlarıyla ölçüyoruz.



Ağır sanayide, küçük araçlar sektöründe veya laboratuvarlarda - her yerde tork aletlerinin basit, güvenli kullanımı, sürekli hassasiyet ve güvenilirliği hayati önem taşır. Bu nedenle DIN EN ISO 9001 2003 sertifikası ve mekanik, elektronik tork anahtarları alanındaki kendi yoğun araştırma ve geliştirme çalışmamız ile belgelendiği üzere sistematik kalite güvencesi konusunda iddialıyız.

Bu, tork aletlerimizin hassasiyetine ve güvenilirliğine garanti edip size gereken iş güvenliğini sağlar.



www.gedore.com
www.gedore.com
www.gedore.com

İlk bakışta görülen tüm avantajlar

Kare geçme

- Kare geçme ve birincil manivela parçasının dönme noktası aynı eksen üzerinde yer alır.
- Avantaj: Her durumda mutlak doğruluk elde edilir. Hatta alet sap dışından ya da bir uzatma borusuyla çalıştırılabilir.
- Üzerinde olması yüksek kullanıcı emniyeti sağlar ve uzatmayla kullanılması halinde çalışanın iş yükünü azaltır.

Manivela kolları grubu (zinciri)

- Entegre manivela kolu parçaları (zinciri) ölçüm mekanizması üzerine olan zorlamayı minimuma indirir. Böylelikle mekanizma çok daha hassas biçimde yapılandırılmıştır.
- Avantaj: Yüksek doğruluk ve uzun çalışma ömrü
- Sayesinde alet son derece az aşınır.



Çift kare geçme

- Talep üzerine TORKMETRELER (Tip F hariç) çift kare geçmeli olarak teslim edilir. Ayrıca hemen hemen tüm modeller için (Tip F hariç) özel geçmeli cırcır kafaları temin edilebilir.
- Avantaj: Kontrollü saat yönü tersine sıkma uygulaması ve sorunsuz bir şekilde çok dar yerlerde çalışma mümkündür.

Skala

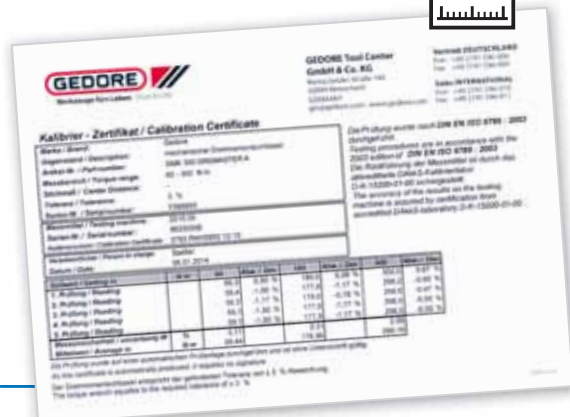
- Her TORKMETRE üzerinde N-m ve geçerli Anglo-Amerikan ölçü birimi verilmektedir (E - F modellerinde çift skala yoktur).
- Avantaj: lbf-in ya da lbf-ft değerindeki ölçüm değerleri tam olarak okunabilmektedir
- Kolay kullanım, hızlı ve emniyetli sıkma torku

Sap

- Ele uyum sağlayan sap güvenli ve zahmetsiz bir çalışma olanağı sunmaktadır; tümüyle metal konstrüksiyon TORKMETRE'yi özellikle dayanıklı yapmaktadır.
- Avantaj: Zorlu şartlar altında uzun süreli kullanım sonrasında bile yüksek ölçüm güvenilirliği

Test sertifikası

- Tüm TORKMETRE'ler DIN EN ISO 6789:2003'ye uygun bir test belgesine sahiptir.
- Avantaj: ayarlanmış ölçek değerinin + / -%3 hoşgörülü garantili doğruluğu. Standartın öngördüğü (+/- % 4) değeri fazlasıyla karşılanmaktadır.



TORKMETRE - Sürekli hassasiyet Son derece dayanıklı alüminyum alaşımdan mamul tork anahtarları



Her bir kullanıma yönelik darbeli mekanizma: TORKMETRE kontrollü vida sıkma uygulamasının gerektiği çok çeşitli uygulama alanlarında kullanılmaktadır. Basit kare geçme ile kontrollü sağ sıkma uygulaması; çift kare geçme (L) ile kontrollü sağ ve sol sıkma uygulamaları için kullanılmaktadır. Kavisli sıkma parçası (W), takılabilir mil (Z) ve dikdörtgen tespit elemanı (SE) özellikle zor erişilebilir alanlarda kullanılan parçalardır. Tüm TORKMETRE modellerinde takılabilir ayrı cırcır kafaları mevcuttur. Bunun sebebi: Seçime bağlı olarak cırcır işlevi ya da cırcır işlevi olmadan çalışabilme olanağının sağlanmasıdır.



Dayanıklılıdır ve dış koşullardan etkilenmez: TORKMETRE'nin yekpare metal konstrüksiyonu sayesinde şantiyeler, atölyeler ve muhtelif sanayi tesislerindeki kirlili ortamlarda ve zorlu uygulama koşullarında bile rahatlıkla ve güvenle kullanılır.



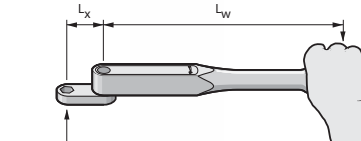
Maksimum hassasiyet: Zorlu şartlar altında uzun süreli kullanımda bile dayanıklı ve uzun ömürlüdür.



Daha az eğriliğe sahip sap şekli, bu nedenle bir geçmeli uzatma borusu için elverişli



Sap ortası işaretli, kalibrasyonda ve ilave parçalar kullanılarak Z/SE tipi TORKMETRE ile çalışırken ve ilave levha parçaları kullanımında kolaylık sağlar.



Yeri değiştirilmiş dönme merkezi



Otomatik gevşetme: TORKMETRE hissedilebilir ve işitilebilir şekilde otomatik olarak gevşetilir ve derhal yeniden uygulamaya hazır hale getirilebilir.



Skala: Her TORKMETRE üzerinde N-m ve lbf-in/lbf-ft olarak çift skala (E / EL / EK / EKL / F modellerinde çift skala yoktur)



± 3 %

DIN EN ISO 6789:2003 Tip II Sınıf A'ya göre sınıflandırılmıştır, fabrika sertifikası bulunmaktadır. Çalışma hassasiyeti: Ayarlanmış skala değerinden +/- % 3. Standartın öngördüğü (+/- % 4) değeri fazlasıyla karşılanmaktadır.



GEDORE tork aletleri hakkında genel bilgilendirme

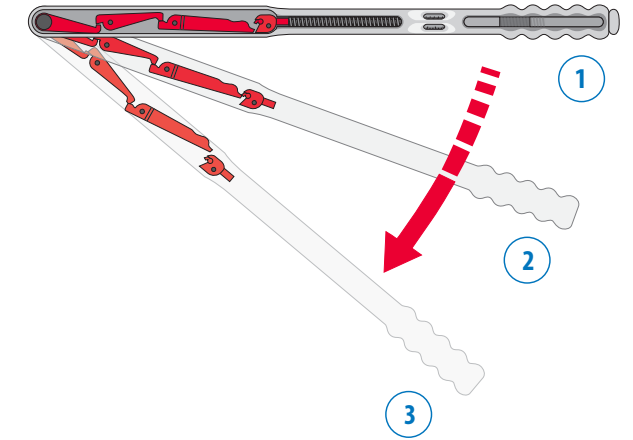


Seri/Tip	Hassasiyet	Tahrik	Cırcır kolu	Skala	Uzunluktan bağımsız kullanım	Aşırı sıkma	Aralık N-m
0,2 - 3.000 N-m Mekanik tork anahtarları							Mekanik tork anahtarları
TORKMETER MINI	3 %	1/4				1	2 - 12 N-m
TORKMETER AM - F	3 %	1/4 > 1/2				1	6 - 3000 N-m
TORKMETER BCK	3 %	1/2				1	40 - 200 N-m
TORKMETER Z	3 %	16 22 28				1	8 - 1000 N-m
TORKMETER SE	3 %	9x12 14x18				1	8 - 400 N-m
TORKMETER FS	6 %	1/4				1	1 - 14 N-m

Çalışma ilkesi

Firmamız kendi yüksek teknolojili dövmehanesinde imal edilmiş olan manivela kolları grubu, mekanizma üzerine yapılan zorlamayı minimuma indirmektedir. Tek tek ve birbirleriyle uyumlu olarak ayarlanmış bu özel manivela kolları GEDORE TORK ANAHTARLARINA emsalsiz bir hassasiyet ve uzun ömür sağlar.

- (1) Kuvvet uygulanmaksızın manivela kolu parçalarının konumu (başlangıç pozisyonunda).
- (2) Ayarlanmış tork değerine ulaşmadan önce manivela kolları grubunun pozisyonu. Kuvvet, tahrik manivela kolundan ortadakinine ve oradan da nihai manivela koluna iletilir. Nihai manivela kolu iner-kalkar gövdenin geriye itilmesiyle sıçrama noktasını aşır ön kısma kayar.
- (3) Ayarlanmış tork değerine erişim sonrası kuvvet uygulandığında manivela kolları grubunun (zincirinin) konumu. Hissedilir ve işitilebilir "tık" sinyaliyle belli edilen gevşetme sonrası doğrudan doğruya oluşan konum serbest bırakılmasıyla manivela kolu zinciri yeniden esas konuma geçer (1).



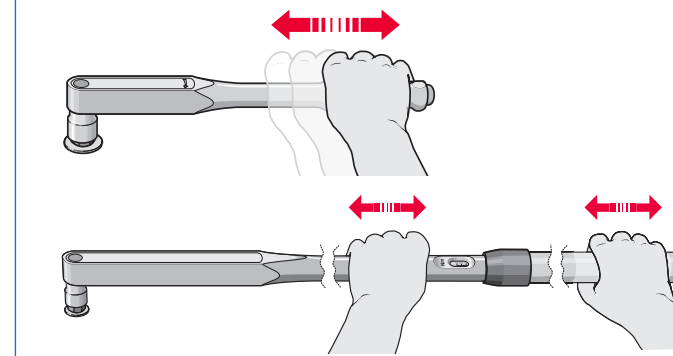
Kullanım

TORKMETRE Tip MINI - F Arızasız kullanılabilir

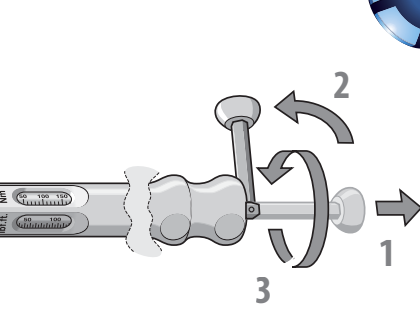


İster kuvveti sapın ortasına ya da TORKMETRE'nin başka bir yerine uygulayın ister iki elle veya bir uzatma borusuyla uygulayın ayarladığınız tork kuvveti bir değer sapmasına uğramaksızın her zaman aynı kalmaktadır. Kare kafanın ve döndürme mekanizmasının benzersiz tek eksenli konumu sayesinde GEDORE TORKMETRELERİ hatasız olarak kullanılabilen aletlerdir. Bu tek noktadan hareketli manivela kolu sistem, diğer alışlagelmiş tip tork anahtarlarının tersine ölçü değerinde bir sapmaya yol açmaksızın ve yine mekanizmanın sap dışındaki yerlerden tutularak çalıştırılması halinde bile hassasiyet üzerine olumsuz bir tesir bırakmadan sıkma işlemini hatasız gerçekleştirir.

(Bununla birlikte, GEDORE TORKMETRELERİNİ özel uçlarla kullanırsanız veya farklı derinlik ölçüsündeki uçlarla veya adaptörlerle kullandığınızda olası değer sapmalarını dikkate alınınız.)



Teknoloji



Sapta yer alan kaybolmaz altıköşe köşe anahtar sayesinde N-m ya da lbf-in / lbf-ft değerindeki tork kuvveti değerleri ayarlanabilir. Kolay çalışan ağırlı kapanır mekanizma fazla kuvvet sarf etmeye gerek duymadan size hızlı bir ayar yapma olanağı sunar.



Tüm TORKMETRE'lerde bir kilitleme ve güvenlik mekanizması (A+S) bulunmaktadır.